

100°
ANNIVERSARIO

della nascita di
**BENIAMINO
FINOCCHIARO**

invito

150°
ANNIVERSARIO

della nascita di
**GAETANO
SALVEMINI**

26 maggio 2023
il convegno



SESSIONE MATTUTINA - ore 10.00

Palestra Liceo Classico "Leonardo da Vinci" - via Felice Cavallotti

- ▶ **Saluti:** Angela M. R. **AMATO**
 - ▶ Prof. Renato **CAMURRI**
Professore Ordinario di Storia contemporanea presso l'Università degli Studi di Verona
"Gaetano Salvemini e la rivoluzione liberale di Piero Gobetti"
 - ▶ Prof.ssa Patricia **CHIANTERA**
Docente di Storia del pensiero politico presso Università di Bari
"Federalismo e questione meridionale in Gaetano Salvemini e Beniamino Finocchiaro"
 - ▶ Prof.ssa Domenica **PORCARO**
già direttrice della Soprintendenza archivistica per la Puglia
"Gli archivi di persone nel Novecento"
- Coordina*
- ▶ Prof. Angelantonio **SPAGNOLETTI**



SESSIONE POMERIDIANA - ore 17.30

Chiostro della Fabbrica di San Domenico

- ▶ **Saluti:** Dott. Arturo **FINOCCHIARO**
- ▶ Dott. Daniele **FRANCO**
Già Ragioniere Generale dello Stato, Vicedirettore Generale e Direttore Generale della Banca d'Italia, Ministro dell'economia e delle finanze nel governo Draghi
"Beniamino Finocchiaro e le regole di bilancio"
- ▶ Dott. Roberto **GAROFOLI**
Presidente di Sezione del Consiglio di Stato. Già Sottosegretario alla Presidenza del Consiglio dei Ministri del governo Draghi
"L'attualità di Salvemini nel 75° anniversario della Costituzione"
- ▶ Prof. Vito Antonio **LEUZZI**
Presidente Istituto pugliese per la Storia dell'Antifascismo
"Democrazia e autonomismo in Gaetano Salvemini e Beniamino Finocchiaro"

PROCLAMAZIONE E CONSEGNA DELLE BORSE DI STUDIO.

Il Presidente: Tommaso **MINERVINI**